



# ECO GROUT 700

## GROUT AUTONIVELANTE DE ALTA RESISTENCIA SIN CONTRACCIÓN PARA ANCLAJES Y RELLENOS DE PRECISIÓN

### DESCRIPCIÓN

**ECO GROUT 700** mortero de alta resistencia, mortero hidráulico pre dosificado base cementicia, con fibras sintéticas, microsíllice, de alta resistencia sin contracciones, con agregados minerales de granulometría controlada, con aditivos de última generación sin cloruros y componentes metálicos.

Producto cementicio, formulado a base de aditivos especiales para desarrollar un grout sin contracción, de alta fluidez autonivelante y prolongada trabajabilidad, desarrollando altas resistencias mecánicas en todas las edades.

**ECO GROUT 700** es recomendado especialmente para trabajos de relleno y nivelación, anclajes de estructuras y soporte de maquinarias pesadas de todo tipo.

### APLICACIONES PRINCIPALES

**ECO GROUT 700** está especialmente diseñado para anclajes, fijación y nivelación de:

- Bases para máquinas de carga estática
- Pernos de anclaje
- Placas para columnas
- Relleno de todo tipo.

### BENEFICIOS

- Rápido mezclado y fácil colocación
- Mantiene una consistencia fluida, autonivelante y trabajable por un largo periodo.
- Provee una superficie de contacto adecuada para la transmisión de carga.
- Alta resistencia a edades tempranas y excelente adherencia al concreto viejo.
- Posee el aspecto de un concreto convencional.
- Agregado natural que no mancha para obtener un mejor aspecto de acabado.

### PROPIEDADES

Apariencia	: Polvo
Color	: Gris
Densidad	: 2.38 kg/l

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### Resultados típicos de ingeniería

Los siguientes datos son resultados típicos de una presentación de 30 kg de ECO GROUT 700 con 10% de agua (3.0 litros) bajo condiciones de laboratorio a  $23 \pm 2^\circ\text{C}$ .

#### Consistencia Fluida según Norma ASTM C 1107

Consistencia Fluida autonivelante con un tiempo aproximado de 30 minutos de trabajabilidad.



# ECO GROUT 700

## GROUT AUTONIVELANTE DE ALTA RESISTENCIA SIN CONTRACCIÓN PARA ANCLAJES Y RELLENOS DE PRECISIÓN

Supera Mesa de fluidez según indica la Norma ASTM C 230

Método de ensayo para el flujo de morteros Norma ASTM C 1437

Flujo inicial Excede >145%.

Tiempos de ensayo	Mesa de fluidez (s)
Fluidez inicial	> 145%
10 minutos	> 145%
20 minutos	> 145%
30 minutos	> 145%

### Resistencia a la Compresión

Cubo de 50 mm (2") (ASTM C-109)

Edad	Resistencia
1 día	> 400 kg/cm <sup>2</sup>
3 días	> 600 kg/cm <sup>2</sup>
7 días	> 700 kg/cm <sup>2</sup>
28 días	> 800 kg/cm <sup>2</sup>

### Expansión ASTM C 1090

Espécimen en probeta de 3X6"

Edad	Cambio de altura
1 días	0.0 - 0.3%
3 días	0.0 - 0.3%
7 días	0.0 - 0.3%
28 días	0.0 - 0.3%

## NORMAS / ESPECIFICACIONES

- Cumple con la Norma ASTM C 1107, Especificación estandarizada para grout cementicio sin contracción, embolsado en polvo.
- Cumple con los requerimientos de CRD-C-621, especificación para Mortero sin contracción del Cuerpo de Ingenieros.
- Cumple con los requerimientos de comportamiento de ASTM C -1107, Grado A. Especificación Estándar para Mortero Envasado en Seco de Cemento Hidráulico (sin contracción) por combinación con ajuste de volumen.



# ECO GROUT 700

## GROUT AUTONIVELANTE DE ALTA RESISTENCIA SIN CONTRACCIÓN PARA ANCLAJES Y RELLENOS DE PRECISIÓN

### DOSIFICACIÓN

Se recomienda utilizar entre 2.8 a 3.2 litros de agua por bolsa de 30.0 kg de producto. La dosificación del amasado dependerá de la fluidez deseada, complejidad del proyecto y condiciones ambientales.

Puede utilizar 30 % o 10.0 kg de gravilla 3/8" por bolsa de 30.0 kg de producto para rellenos de mayor volumen. El agregado debe ser de alta densidad libre de polvo u otros contaminantes y saturado con agua 24 horas antes de realizar la mezcla.

En cualquiera de los casos se recomienda realizar pruebas preliminares para determinar la dosificación del producto.

### RENDIMIENTO

- **ECO GROUT 700** Bolsa de 30.0 kg rinde aproximadamente 14L mezclado con 10% de agua (3.0 litros).
- **ECO GROUT 700** Bolsa de 30.0 kg rinde aproximadamente 18L mezclado con 10.0 kg de gravilla de 3/8".

EL uso de agregados en Grout embolsados puede reducir las resistencias especificadas del producto.

### PRESENTACIÓN

**ECO GROUT 700** se ofrece en bolsas de 30.0 kg.

### INSTRUCCIONES DE USO

- Las superficies a rellenar deben estar completamente limpias, libres de partículas sueltas, grasa o aceite y completamente humedecidas, sin empozamientos. La superficie de la base debe tener un acabado acanalado o rugoso para brindar una buena adherencia con el grout.
- Prepare un encofrado arriostrado alrededor del espacio a rellenar con una separación no inferior a una pulgada (1"), dejando un lado del encofrado con una altura de por lo menos seis pulgadas (6") y un ángulo de 45 grados de inclinación en forma de embudo para verter el producto **ECO GROUT 700**.
- Una vez colocado el encofrado, se debe llenar el espacio confinado con agua, manteniéndolo por lo menos 12 horas con el fin de saturar la superficie que entrará en contacto con el grout. Después del tiempo retirar el agua asegurarse de no dejar empozamientos, antes de realizar el anclaje.
- Mezcle agua y producto en las cantidades indicadas adicionando primero un 80% del agua a un recipiente previamente humedecido y después incorporando lentamente **ECO GROUT 700** y luego el resto de agua, hasta obtener una consistencia homogénea.
- Mezcle en una sola operación toda la cantidad necesaria a rellenar. No utilice más de la que vaya a aplicar.
- Si usa un agitador mecánico éste debe ser de baja velocidad para evitar incorporar aire al grout.



# ECO GROUT 700

## GROUT AUTONIVELANTE DE ALTA RESISTENCIA SIN CONTRACCIÓN PARA ANCLAJES Y RELLENOS DE PRECISIÓN

- La Colocación de la mezcla en el encofrado debe realizarse de modo continuo en un solo sentido para expulsar el aire atrapado. Utilice un embudo para facilitar la colocación.
- EL producto deberá ser colocado por lo menos 6 mm sobre la base de la placa superior, con la finalidad de asegurar un excelente contacto entre estas dos partes.
- Realizar los cortes de bordes de grout al ras de la base metálica o con un ángulo de 45° desde la base metálica.
- Evite que el elemento embebido sufra cualquier carga antes de que el **ECO GROUT 700** alcance su fraguado final. Considere un tiempo mínimo de 24 horas.
- Curar la base con agua por las primeras 24 horas, después aplique un curador químico como el **EUOCURE**.
- Para bases de longitudes mayores a los 50 cm consulte con el departamento de Ingeniería para obtener procedimientos de vaciado.

### PRECAUCIONES / RESTRICCIONES

- El éxito de la aplicación del **ECO GROUT 700** depende de una adecuada preparación.
- Se recomienda aplicar **ECO GROUT 700** a una temperatura de mezcla entre 18°C a 26°C, trate siempre de tener, tanto material como área de trabajo dentro de este rango de temperatura.
- El mal uso del agua de amasado puede ocasionar problemas de fluidez, resistencias a la compresión, riesgos de contracción, poca trabajabilidad, exudación y/o segregación.
- Los climas fríos (menores de 16°C) pueden generar retardo en el tiempo de fraguado y bajas resistencias iniciales. A temperaturas elevadas (mayor de 28°C) puede presentar fraguado acelerado y pérdida prematura de la trabajabilidad.
- Si se va a aplicar **ECO GROUT 700** en sitios de alta temperatura ambiente se debe procurar hacer el trabajo en horas en las cuales se tenga la temperatura más baja.
- No utilice aditivos o fluidificantes adicionales.

### MANEJO Y ALMACENAMIENTO

**ECO GROUT 700** debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado, en un lugar seco y bajo techo.

**Vida útil de almacenamiento:** 12 meses.