



FIBRATEX 150[®]

FIBRAS DE REFUERZO DE POLIPROPILENO

FIBRATEX 150 es una fibra de polipropileno diseñada específicamente como refuerzo secundario del concreto. Las fibras de **FIBRATEX 150** son auténticos mono filamentos que se dispersan totalmente en la mezcla de concreto cuando se agregan en la planta premezcladora o en la obra. **FIBRATEX 150** se ofrece en varias longitudes y deniers para proveer resistencias óptimas, reducir agrietamiento y permitir durabilidad del concreto a largo plazo.

PROPIEDADES

Apariencia : Fibra

Color : Blanco

APLICACIONES PRINCIPALES

Losas para proyectos de concreto industrial, comercial y residencial.
Lechos de cimentación, cimentaciones, paredes y tanques.
Tubos de concreto, concreto prefabricado y vigas pretensadas y postensadas.

DOSIFICACIÓN

Dosificación Normal.....600 g/m³
Para lograr la Aprobación U.L.....890 g/m³

* El aire es igual a 1, el polipropileno es igual a 7.

** También está disponible en longitudes de 13, 32 y 51 mm (1/2", 1 1/4" y 2").

CARACTERISTICAS/BENEFICIOS

CONCRETO PLASTICO

Controla o elimina fisuras por retracción plástica.
Reduce la segregación.
Minimiza el agua de exudación.
Provee refuerzo tridimensional comparado con el bidimensional de la malla electrosoldada.

CONCRETO ENDURECIDO

Reduce el agrietamiento.

Aumenta la durabilidad de la superficie.
Reduce la permeabilidad.

Aumenta las resistencias a la flexión y a la compresión.

OTROS

Reduce el costo de colocación comparado con concreto armado con malla electrosoldada.

Permite desencofrar con mayor rapidez. Fácil de usar y puede agregarse a la mezcla de concreto en cualquier momento antes de la colocación del concreto, con la precaución de que se le dé el tiempo de mezclado necesario para su dispersión.

INFORMACION TECNICA Resultados

Típicos	de	Ingeniería	
Material		Polipropileno	
Gravedad			
Específica.....		0.92	
Resistencia	a		los
Alcalis.....	Excelente		
Resistencia	a		los
Acidos	Excelente		
Conductividad			
Térmica*.....	Baja (7)		
Resistencia			al
Moho	Excelente		
Longitud de la Fibra**.....	19 mm (3/4")		
Denier.....			
..30			
Número de Fibras.....	> 10 x 10 ⁶		
por m ³			
Tipo			de
Fibra.....	Monofilamento		
Densidad.....	2.37		
kg/m ³			
Color	Blanco		
Absorción.....	Cero		



Resistencia a la Tensión 5,273
kg/cm²
Módulo de Elasticidad 38,688
kg/cm²
Punto de Ignición..... >
538°C
Punto de Fusión..... 163°C
Conductividad Eléctrica
..... Baja

relación adecuada de fibra a metro cúbico.

DIRECCIONES PARA SU USO

FIBRATEX 150 puede agregarse en cualquier momento antes de la colocación del concreto. Se recomienda que se agregue durante el mezclado en la planta de concreto premezclado, pero puede funcionar igual cuando se mezcla en la obra.

Las fibras deben agregarse lentamente, a razón de cinco bolsas de fibras por minuto. **FIBRATEX 150** debe mezclarse con el concreto por un mínimo de 3 minutos a la velocidad máxima para asegurar dispersión total y uniformidad. Las mezclas de concreto secas pueden presentar aglutinamiento o apelmazamiento de la fibra, lo cual se remedia con mayor tiempo de mezclado. Es importante verificar durante la descarga del concreto que las fibras estén bien distribuidas en el concreto.

PRESENTACION

FIBRATEX 150 se ofrece en bolsas de polietileno 0.6 kg.

Y en bolsones de 24 bolsas de 0.6 kg cada una

PRECAUCIONES/RESTRICCIONES

Las fibras de polipropileno están diseñadas para actuar como refuerzo por temperatura.

NO DEBE CONFUNDIRSE O UTILIZARSE PARA SUSTITUIR ACERO ESTRUCTURAL.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

FIBRATEX debe almacenarse en su envase original bajo techo.



CARIS s.r.l.
INGENIERIA Y SERVICIOS
Av. Unión 821 - Miraflores - Arequipa
Tel: (084) 220818 - Telefax: (084) - 201231
E-mail: caris@caris.com.pe
RUC: 2032020010
www.carisr.com

*ADITIVOS PARA LA CONSTRUCCION

*EQUIPOS DE INGENIERIA

*EQUIPOS DE LABORATORIO