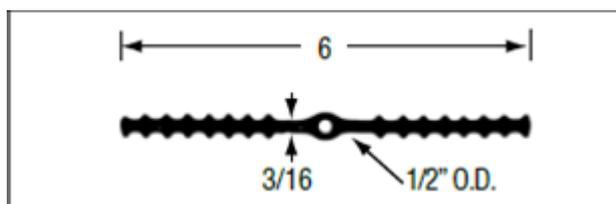


WATERSTOP

JUNTAS DE PVC PARA IMPERMEABILIZACIÓN



DESCRIPCIÓN

Los perfiles **WATERSTOP** son juntas flexibles de PVC plastificado, elaborado especialmente para sellar juntas de construcción y de expansión durante el vaciado del concreto. Están disponibles en diferentes tamaños y perfiles de acuerdo al uso al que serán sometidos.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Los perfiles **WATERSTOP** se utilizan en el sellado estanco de los diferentes tipos de juntas que se presentan en las construcciones, ya se trate de juntas de dilatación (con bulbo central) o de trabajo (sin bulbo central), con altas presiones de agua.
- En general en todo tipo de obra hidráulica que requiera estanqueidad.
- Los perfiles se colocan en la etapa de construcción, en la posición proyectada cuando el concreto es colado en los moldes, concretando su función como elemento de estanqueidad a partir del endurecimiento del concreto.
- Los perfiles **WATERSTOP** pueden aplicarse en estructuras de concreto contenedoras de agua, incluyendo reservorios, canales, plantas de tratamiento de agua, presas, diques y centrales hidroeléctricas, canales de riego, piletas de natación, tanques de agua potable, ríos subterráneos, decantadores, etc.
- Además, en impermeabilización en construcciones de edificios y estructuras incluidos grandes subsuelos, estacionamientos subterráneos, subterráneo y diques, fundaciones, túneles, silos, etc.

BENEFICIOS

- Construidas con PVC de alta calidad y durabilidad prolongada.
- Impermeables. Adecuadas para alta presión de agua
- Tienen una gran resistencia a la tracción y adecuado coeficiente de alargamiento a la ruptura
- Resistentes al envejecimiento y a los agentes químicos agresivos.
- Sección con multinervadura (double rib) que dificulta el paso de agua.
- Fácil de soldar en las obras mediante termo-fusión.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia química

Exposición permanente: agua, agua de mar y aguas residuales

Exposición temporal: álcalis orgánicos diluidos, ácidos minerales, aceites minerales.



CARIS s.r.l.
INGENIERIA Y SERVICIOS
Av. Unión 821 - Miraflores - Arequipa
(054) 229518 - Telefax (054) - 201231
E-mail: caris@caris.com.pe
RUC: 20328200938
www.carisr.com

•ADITIVOS PARA LA CONSTRUCCION

•EQUIPOS DE INGENIERIA

•EQUIPOS DE LABORATORIO

Hoja Técnica / DO
Versión 02
Marzo 2016

WATERSTOP

JUNTAS DE PVC PARA IMPERMEABILIZACIÓN

Propiedades Típicas (PVC) CRD C 572-74		
Ensayos	Valor Típico	Método de prueba
Resistencia a la tracción	2050 psi / 14.1 MPa	CRD C 573
Elongación final	366%	CRD C 573
Rigidez en flexión	775 psi	CRD C 571
Resistencia a la rotura	380 lb/in	ASTM D 624
Resistencia al Ozono	Pasa	ASTM D 1149
Baja temperatura (-35°F)	Sin grietas Fragilidad o división	CRD C 570
Extracción acelerada Alargamiento a la rotura Resistencia a la tracción	366% 1825 psi	CRD C 572 Parte 7.1 Parte 7.1
Efecto de Álcalis	Pérdida de peso +0.10%/-0.25%	CRD C 572 Par 7.2

NORMAS / ESPECIFICACIONES

- Cumple con la recomendación ACI 504R Guide to Sealing Joints in Concrete Structures y ACI 224.3R Joints in Concrete Construction.

INSTRUCCIONES DE USO

La selección del tipo de perfil de waterstop dependerá de las dimensiones de la junta, presión hidrostática y tipo de junta (movimiento, fija). Consulte con el departamento de ingeniería para recibir las hojas técnicas y características de cada tipo de perfil.

Soldadura de los Waterstops

Los perfiles **WATERSTOP**, deben ser soldados para lograr piezas integrales de largos definidos o de formas especiales, que permitan el sellado de juntas en elementos de concreto que cruzan o forman ángulos. La unión se realiza exclusivamente mediante calor aplicado a través de una plancha metálica, preferentemente de cobre. (máx.190°C a 200°C). Consulte con nuestros ejecutivos de ventas por equipos especializados para soldado de waterstop.

El procedimiento a seguir es el siguiente:

- Cortar con precisión los extremos a unir, de tal forma que coincidan perfectamente en todo su ancho, la superficie de contacto a soldar debe ser pareja y uniforme.
- Unir los extremos a soldar, dejando entre ambos un espesor algo superior al de la plancha metálica que se utilizará para el soldado.

WATERSTOP

JUNTAS DE PVC PARA IMPERMEABILIZACIÓN

- Calentar la plancha metálica hasta la temperatura de fusión del material (verificar previamente con algún trozo) y colocarla entre los extremos a soldar; aproximar ambos extremos hasta que estén en contacto con ella, manteniendo esta posición por algunos segundos hasta notar la fusión del material.
- Retirar el equipo de soldadura y se unen inmediatamente los dos extremos fundidos presionando uno contra otro.
- Solicite con el ejecutivo de ventas la capacitación en obra para el proceso de instalación y soldadura.

PRESENTACIÓN

WATERSTOP convencional: rollos de 50 pies de largo (15 metros).

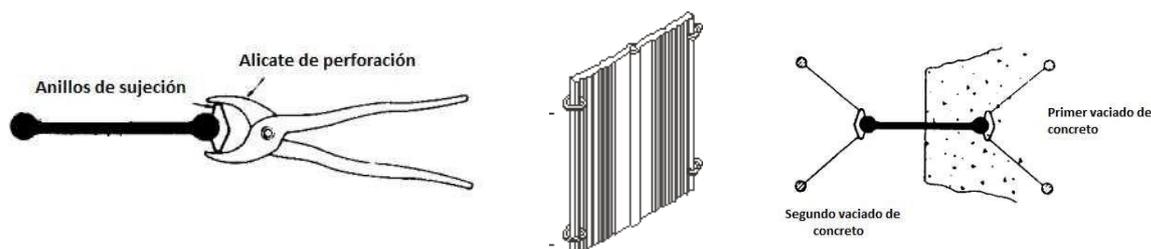
Para verificar el tipo y características técnicas de cada perfil, por favor contacte con nuestros especialistas.

PRECAUCIONES / RESTRICCIONES

Para lograr un anclaje perfecto de las aletas y evitar puntos débiles en el concreto, los perfiles **WATERSTOP** debe ubicarse a una distancia desde la superficie, igual o mayor a la mitad del ancho del perfil, preferentemente en el medio del concreto; y para ello el ancho elegido no debe superar el espesor total de la pieza de concreto. Consulte con nuestros ejecutivos de ventas por la línea accesorios especiales para **WATERSTOP**.

Para mantenerlas firme el perfil durante el vaciado de concreto deben utilizarse anillos de sujeción cada medio metro de **WATERSTOP**. Para instalar estos anillos en el **WATERSTOP** deben utilizarse alicates perforadores especiales.

Para lograr una junta impermeable, es necesario que los perfiles **WATERSTOP** se encuentren perfectamente embebidos y adheridos en el concreto, por lo que es recomendable el uso de un aditivo plastificante, para aumentar la trabajabilidad de éste y asegurar un llenado total, por arriba y por debajo de las aletas de los perfiles.



MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Almacenar en lugar fresco y seco, bajo techo, protegido de rayos UV, lluvia e intemperie. Rollos en empaque original, mantenidos en forma horizontal, apilados no más de 4 en altura, a temperatura entre +5°C y + 30°C. No apoyar sobre elementos punzantes. Vida útil: 36 meses desde la fecha de fabricación.



CARIS s.r.l.
INGENIERIA Y SERVICIOS
Av. Unión 821 - Miraflores - Arequipa
☎ (054) 229518 - 📠 Telefax (054) - 201231
✉ E-mail: caris@caris.com.pe
R.U.C. 20328200938
www.carisr.com

✦ ADITIVOS PARA LA CONSTRUCCION

✦ EQUIPOS DE INGENIERIA

✦ EQUIPOS DE LABORATORIO

Hoja Técnica / DO
Versión 02
Marzo 2016